



VALVOLE A SFERA
BALL VALVES



COMPANY PROFILE



UNI EN ISO 9001: 2008
Nr. 50 100 6417 - Rev.03



CE 0948-Modulo H
Certificato nr. PED-0948-QSH-385-13

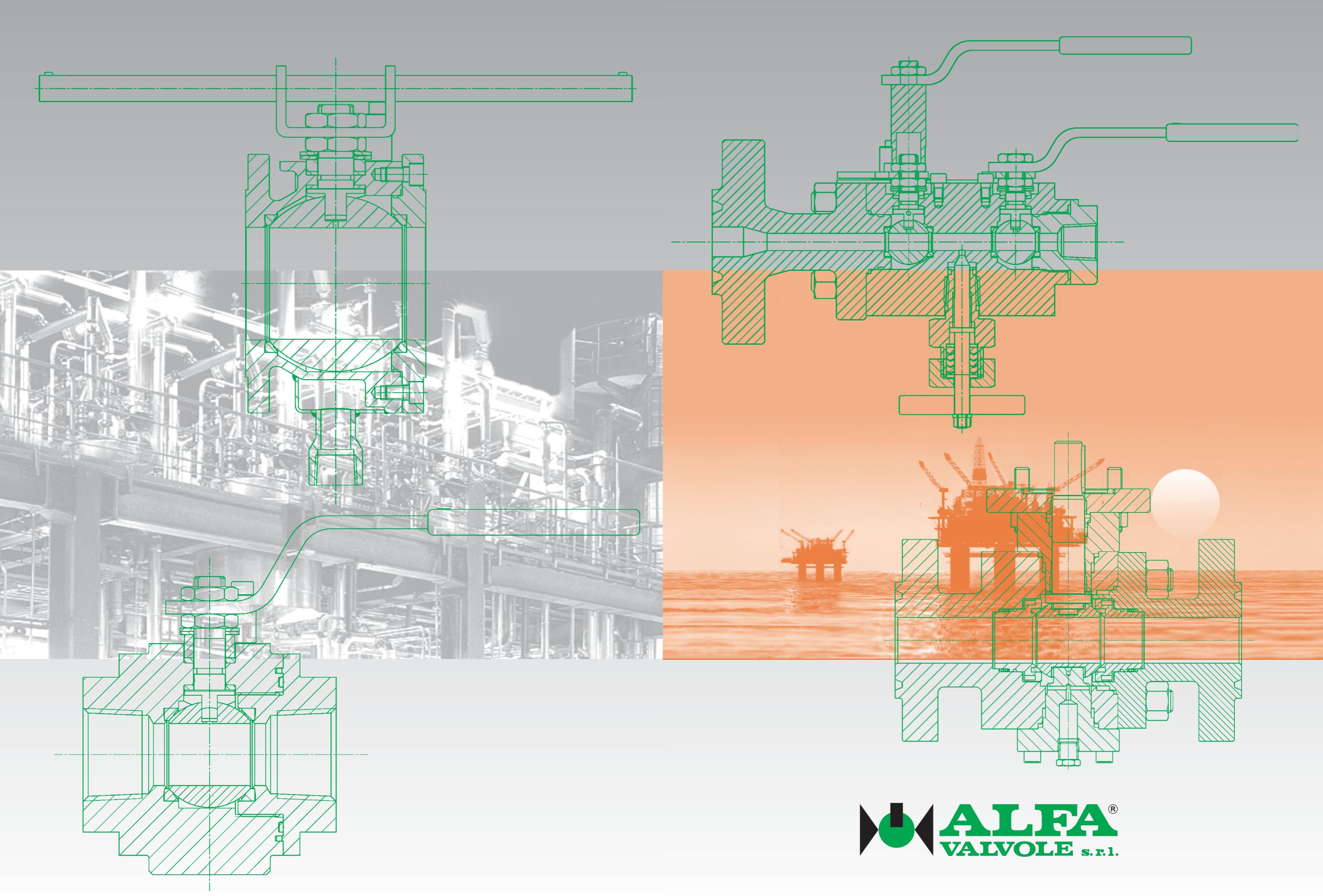


CEC-06 / 2037-ADP178
Directive 94/9/EC - Article 8 (1) b) ii)



Cert. n. 6D-0195

I



 **ALFA**[®]
VALVOLE s.r.l.

**"PENSARE COME I PROPRI CLIENTI,
E LAVORARE PER IL LORO SUCCESSO"**

**"THINK LIKE OUR OWN CLIENTS
AND WORK HARDLY FOR THEIR BENEFIT"**

PROFILO AZIENDALE

ALFA VALVOLE s.r.l. è nome consolidato nella produzione di valvole a sfera, riconosciuto a livello internazionale come leader in qualità ed innovazione.

Fondata nel 1971 da Giancarlo Rossi, attuale C.E.O. e Amministratore Unico, la nostra azienda offre elevate capacità ingegneristiche e di innovazione insieme ad una grande flessibilità produttiva.

Ad oggi, valvole a sfera ALFA VALVOLE in diverse esecuzioni, floating, trunnion, Double Block and Bleed, Double Positive Isolation, sia manuali che servoazionate, sono installate in tutto il mondo, applicate nei più svariati campi dell'industria per il controllo di qualsiasi fluido, sia gassoso sia liquido, in tutti i settori dell'engineering impiantistico: Impianti chimici, petrolchimici, Oil & Gas, siderurgico, farmaceutico, alimentare, produzione di gas e GPL, centrali elettriche, riscaldamento/condizionamento così come su navi, traghetti, piattaforme petrolifere marine.

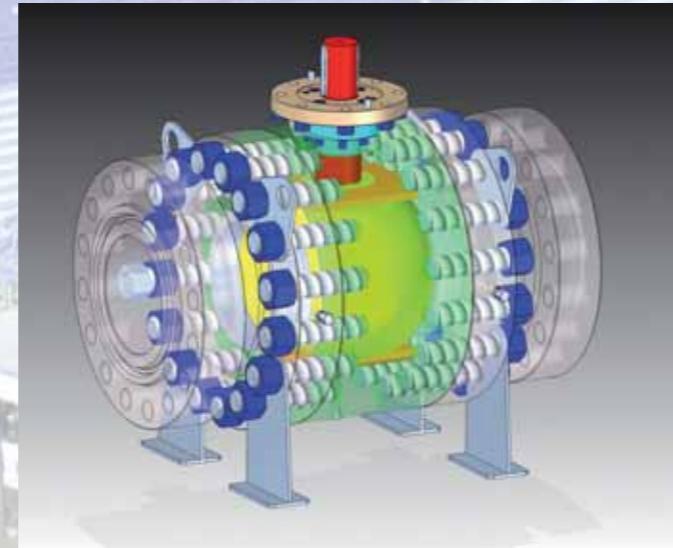
KNOW-HOW ITALIANO

Il 100% della nostra produzione è progettato, ingegnerizzato, assemblato e testato nel nostro stabilimento di Casorezzo (MI), dove il personale è formato da tecnici e managers altamente specializzati e con un solido background nel settore. Al tempo stesso abbiamo creato un solido network di fornitori di materia prima, di componenti e lavorazioni esterne.

ENGINEERING

L'ufficio tecnico ALFA VALVOLE è composto da tecnici altamente specializzati, che grazie all'utilizzo delle tecnologie e degli strumenti più avanzati (CAD, FEM, CFD), assicura una progettazione consistente e mirata fin dalle prime fasi di sviluppo del prodotto.

Una grande attenzione al dettaglio e ai feedback dal campo guidano la progettazione al miglioramento continuo del prodotto e alla massimizzazione delle performances.



PRODUZIONE

Su un'area di 20.000 mq lo stabilimento ALFA VALVOLE è attrezzato con le più moderne attrezzature e tecnologie automatizzate di lavorazione (Centri di lavoro CNC, Torni CN, Foratrici e Carotatrici CN, Seghetti automatici CN), sistemi di sollevamento (carri ponte, paranchi, muletti motorizzati), area di saldatura, area di montaggio (sia banchi per assemblaggio seriale con avvitatori pneumatici che banchi per montaggi speciali), cabina di verniciatura, macchina per lavaggio e forno per trattamento termico.



COMPANY PROFILE

ALFA VALVOLE s.r.l. is a well known company in the ball valves manufacturing, worldwide recognized as a leader of quality and innovation.

Founded in 1971 by Mr. Giancarlo Rossi, currently C.E.O. and Chairman, our company offers high profile engineering and innovation together with an extensive product flexibility.

Nowadays we offer ball valves in several design and executions (floating, trunnion, Double Block and Bleed, Double Positive Isolation), manual operated or actuated and well fitted into every kind of application.

Our valves are installed all over the world, in all the purposes of plant engineering suitable for gas, liquid and steam application. We work both with End User and E.P.C., in a wide range of industrial applications: Chemical, Petrochemical & Refining, Oil & Gas, LNG and GAS Transportation and Processing Plants, F.P.S.O., Power Stations, HVOC, Shipbuilding, Processing Plants and Food Industry



ITALIAN KNOW-HOW

Our products are 100% designed, engineered, assembled and tested in our Casorezzo (MI) plant, where we can rely on strongly skilled managers and technicians with a detailed knowledge in the valve industry.

In the meanwhile, we developed a strong network of qualified raw materials and components suppliers and subcontractors.

ENGINEERING

ALFA VALVOLE Engineering Department is composed of highly trained and experienced engineers and technicians that, thanks to the most advanced engineering technologies and tools (CAD, FEM, and CFD), guarantee a solid and focused design since the first step of product development.

We take care of all the technical details, ensuring a correct feedback on site, in order to improve our products and maximize our performances.



MANUFACTURING

On a facility area of 20.000 sqm, our plant is equipped with the latest machining equipment (DOOSAN CNC Machining Centers, Horizontal NC Lathes, Drilling NC Machines, Self-Monitored Sawing NC Machines), lifting equipment (Overhead cranes, overhead travelling cranes, fork trucks), welding equipment and qualified personnel according to ASME IX, assembly area (equipment for serial assemblies with automatic tools and equipment for customized valves), painting booth, washing machine and heat treatment furnace electrical operated.

P R E S S U R E

AFFIDABILITÀ'

Attraverso gli oltre 40 anni di storia, abbiamo registrato innumerevoli successi grazie all'applicazione delle nostre valvole in ogni tipologia di impianto. Questo è stato possibile grazie alla dedizione alla qualità totale dei nostri prodotti, filosofia che guida la nostra azienda fin dalla sua fondazione. Il nostro Sistema di Gestione per la Qualità è attivo attraverso il miglioramento continuo dei processi e la rispondenza alle maggiori normative di settore mondiali (ISO 9001:2008, 97/23/EC – PED Directive, 94/9/CE – ATEX Directive, IEC 61508:2010 SIL, API 6D/ ISO 14313, TA-Luft, GOST Certifications)

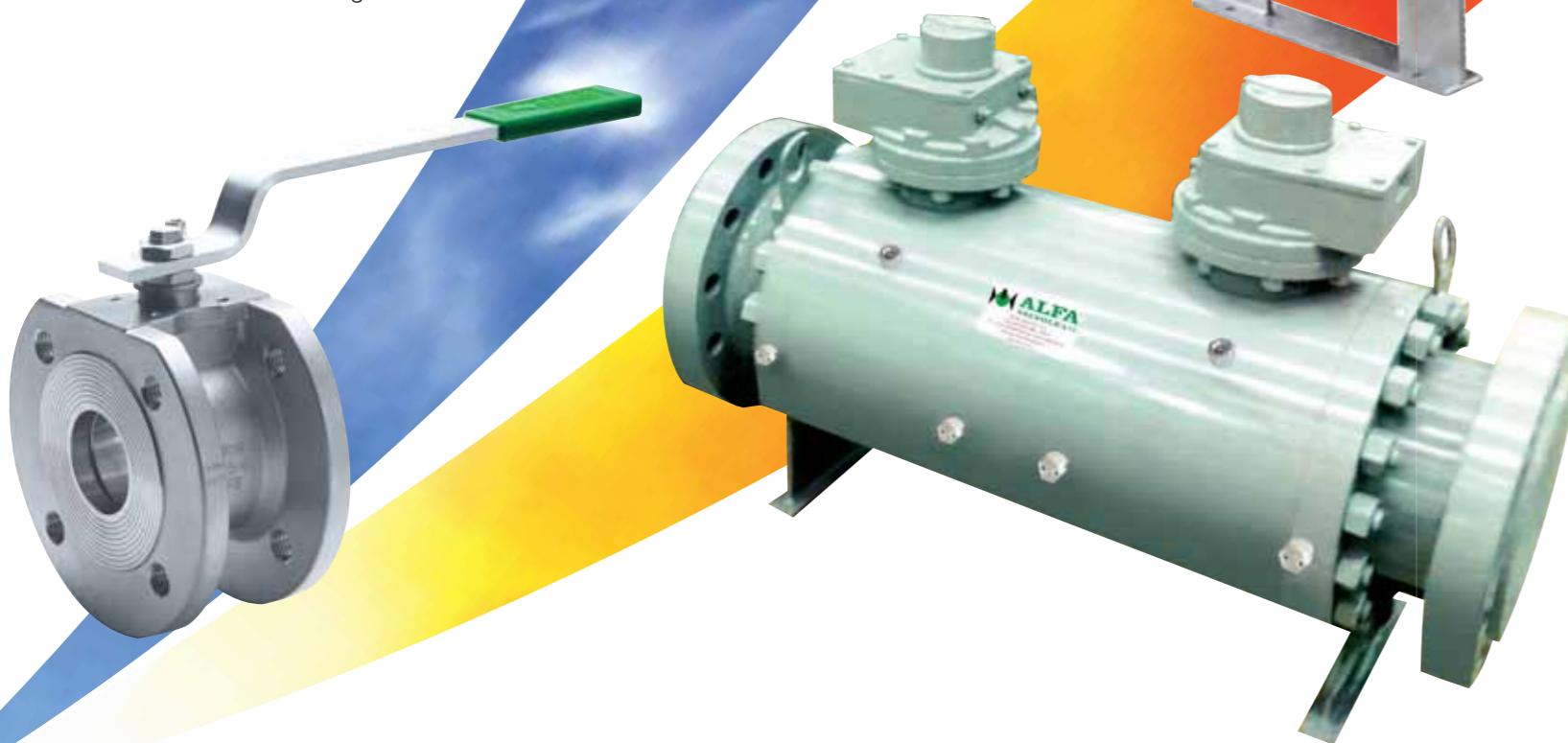
SUPPORTO AL CLIENTE

Grazie al nostro obiettivo di far sentire il cliente come un "partner", possiamo offrire supporto tecnico, assistenza in ogni fase del ciclo di vita della valvola, fornitura di ricambi e assistenza tecnica in loco, il tutto con flessibilità e brevi tempi di risposta per qualsiasi tipo di chiarimento o necessità di supporto.

La nostra capillare presenza in tutto il mondo attraverso una rete di agenti e distributori qualificati permette ad ALFA VALVOLE di poter servire i propri clienti ovunque e con un supporto tecnico continuo.

INNOVAZIONE E SOLUZIONI INGEGNERIZZATE

Le richieste sempre più stringenti in termini di prestazioni e affidabilità ci portano a sviluppare la migliore soluzione tecnica per soddisfare le aspettative del cliente. Ogni nostro prodotto può essere sviluppato e adattato secondo le specifiche del cliente, con enfasi su sicurezza, semplicità di manutenzione, agevole manovrabilità e, soprattutto, una lunga e affidabile vita utile del prodotto. Questa flessibilità ci permette di trattare contemporaneamente sia valvole per servizi di utilities (commodities) che commesse di valvole customizzate, ad alto contenuto tecnologico.



T E M P E R A T U R E



RELIABILITY

Throughout a history that covers more than 40 years, we recorded countless successes and solid background. Our achievement has been reached thanks to our total commitment to quality, a philosophy driving our company since its establishment.

Our comprehensive Quality Assurance System is applied with our purpose to continually improve the quality processes, complying to the worldwide standards (ISO 9001:2008, 97/23/EC – PED Directive, 94/9/CE – ATEX Directive, IEC 61508:2010 SIL, API 6D/ ISO 14313, TA-Luft, GOST Certifications).

CUSTOMER CARE

Our goal is to approach our Customer as a "partner", offering technical support, assistance in every step of the product life cycle including spare parts supply and on site service for start-up and maintenance. We can offer all these features with flexibility and quick feedback towards all the enquiries and support. Our worldwide network of qualified distributors and partners allows ALFA VALVOLE to support customer everywhere.

INNOVATION AND ENGINEERED SOLUTIONS

The growing requirements in terms of performance and reliability give us the inspiration to develop the best technical solution and service that can satisfy customer expectations.

All ALFA VALVOLE products can be modified and optimized according to customer specifications, and have been designed and manufactured with an emphasis on safety, simple maintenance, easiness of operations and above all, long and reliable product service life. Thanks to this flexibility and our wide range of technologies, we can efficiently handle at the same time large production runs (commodities) as well as highly customized orders.

LA QUALITÀ CERTIFICATA CERTIFIED QUALITY



COLLAUDI E CONTROLLO QUALITÀ'

Controlli rigorosi vengono effettuati su tutto il ciclo produttivo, sia come analisi sui materiali (PMI, durometro, rugosimetro, PTFE tester) sia durante il collaudo in accordo alle normative internazionali (Banchi di collaudo orizzontali e verticali, vasca per prove criogeniche, apparecchiatura per Fugitive Emissions, forno per prove Fire Safe, banco di test attuatori pneumatici)

QUALITY CONTROL AND TESTING

Strict controls are performed during the complete production cycle: chemical analysis and mechanical tests (PMI, P.T.F.E. tester, hardness test, roughness test), as like as during pressure tests according to the international standards (Hydraulic and Pneumatic test units, both vertical both horizontal), cryogenic test, Fugitive Emissions test, Fire Safe test, Torque test.



LA NOSTRA GAMMA DI PRODOTTO OUR PRODUCT RANGE

VALVOLE A SFERA "WAFER TYPE"

Modelli: A10N, A10NF, A10HP, A11N, A11NF

DIMENSIONI: DN 10 – 200 (Ø 3/8" - 8")

RATING: ANSI 150 – 2500, PN 06 – 160

"WAFER TYPE" BALL VALVES

Models: A10N, A10NF, A10HP, A11N, A11NF

SIZE: DN 10 – 200 (Ø 3/8" – 8")

RATING: ANSI 150 – ANSI 2500, PN 06 – 160

VALVOLE A SFERA "SPLIT BODY"

Modelli: A6x, A5x

DIMENSIONI: DN 15 – 250 (Ø 1/2" - 10")

RATING: ANSI 150 – 2500, PN 06 – 420

"SPLIT BODY" BALL VALVES

Models: A6x, A5x

SIZE: DN 15 – 250 (Ø 1/2" – 10")

RATING: ANSI 150 – 2500, PN 06 – 420

VALVOLE A SFERA FILETTATE O A SALDARE, 2 PEZZI

Modelli: A20T/R, A22EV

DIMENSIONI: DN 06 – 50 (Ø 1/4" – 2")

RATING: 800 / 1500 Lb (A20T/R), ANSI 2500 (A22EV)

THREADED OR WELDED BALL VALVES, 2 PIECES

Models: A20T/R, A22EV

SIZE: DN 06 – 50 (Ø 1/4" – 2")

RATING: 800 / 1500 Lb (A20T/R), ANSI 2500 (A22EV)

VALVOLE A SFERA FILETTATE O A SALDARE FUSE, 2/3 PEZZI

Modelli: K20T/R, A24K

DIMENSIONI: DN 06 – 100 (Ø 1/4" – 4"), max 2" PER K20T/R

RATING: PN 63 (K20T/R), PN 40/63 (A24K)

CASTED THREADED OR WELDED BALL VALVES, 2/3 PIECES

Models: K20T/R, A24K

SIZE: DN 06 – 100 (Ø 1/4" – 4"), max 2" FOR K20T/R

RATING: PN 63 (K20T/R), PN 40/63 (A24K)

VALVOLE A SFERA A 3 VIE

Modelli: A103, A104, A103/3, A30/A32

DIMENSIONI: DN 10 – 300 (Ø 3/8" – 12")

RATING: ANSI 150 – 2500

3 WAYS BALL VALVES

Models: A103, A104, A103/3, A30/A32

SIZE: DN 10 – DN 300 (Ø 3/8" – Ø 12")

RATING: ANSI 150 – 2500

VALVOLE A SFERA "TRUNNION MOUNTED" SIDE ENTRY

Modelli: AT2 (2 PEZZI), AT3 (3 PEZZI)

DIMENSIONI: DN 50 – 1000 (Ø 2" – 40")

RATING: ANSI 150 – 2500

"TRUNNION MOUNTED" BALL VALVES, SIDE ENTRY

Models: AT2 (2 pieces), AT3 (3 pieces)

SIZE: DN 50 – 1000 (Ø 2" – 40")

RATING: ANSI 150 – 2500

VALVOLE A SFERA "DOUBLE BLOCK AND BLEED"

Modelli: FLOATING O TRUNNION MOUNTED

VALVOLE A DOPPIA SFERA,

DPI (DOUBLE POSITIVE INSULATION & BLEED)

DIMENSIONI: DN 15 – 900 (Ø 1/2" – 36")

RATING: ANSI 150 – 2500

"DOUBLE BLOCK AND BLEED" BALL VALVES

Models: FLOATING OR TRUNNION MOUNTED

DOUBLE BALL VALVES, DPI (DOUBLE POSITIVE

INSULATION & BLEED)

SIZE: DN 15 – 900 (Ø 1/2" – 36")

RATING: ANSI 150 – 2500

TUTTE LE NOSTRE VALVOLE POSSONO ESSERE EQUIPPAGGIATE
CON DISPOSITIVO DI MANOVRA A LEVA, RIDUTTORE MANUALE,
ATTUATORE (PNEUMATICO, ELETTRICO, OLEODINAMICO), ETC..

ALL OUR VALVES CAN BE EQUIPPED WITH HAND LEVER
DEVICE, MANUAL GEARBOX, ACTUATOR (PNEUMATIC,
ELECTRIC, HYDRAULIC), ETC..

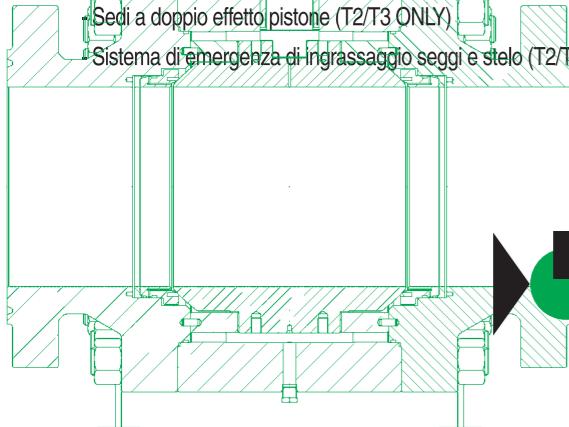


CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Design in accordo a: API 6D/ISO 14313, ASME B16.34, ASME VIII div. 1 /2, PED 97/23/EC cat.3 mod.H, ATEX 94/9/EC
- Fire Safe Design in accordo a: EN ISO 10497, API 6FA, API 607 V ed.
- Antistatic Device in accordo a: BS 5146
- Certificazione SIL 3 in accordo a: IEC 61508-1 /7:2010
- Classe di tenuta VI (FCI 70-2 – ANSI B 16.104)
- Range di temperatura standard: -46° < T < +220° C
- Flangiatura in accordo a: EN 1092-1, ASME B16.5, ANSI B 16.25 (BW), ANSI B1.20.1 (NPT), ANSI B16.11 (SW), UNI EN 10226-1,-2 (GAS)
- Tenuta stelo con O-ring, Stelo Anti Blow-out
- Flangia di accoppiamento attuatore ISO 5211
- Materiali corpo:
 - Carbon Steel: ASTM A105, A350 LF2, A216 WCB, A352 LCB
 - Stainless Steel: ASTM A479 316 DG/304/304L, A351 CF8M/CF8/CF3/CF3M
 - Duplex: ASTM A182 F51, F53, F55
 - Special Alloys: AISI 904L, INCONEL 625, INCOLOY 825, MONEL K400 & 500, HASTELLOY C276 & C22, SMO-254, TITANIUM B348, BRONZE B148
- Materiali sedi: PTFE, RPTFE, TFM, PTFE + A.M., DEVLON, PEEK, KEL-F
 - Costruzione a sfera imperniata, sfera e stelo indipendenti (T2/T3 ONLY)
 - Self Relieving Seat, Singolo Effetto Pistone (T2/T3 ONLY)
 - Double Block & Bleed (T2/T3 ONLY)
 - Vent & Drain Valve NPT in accordo alla API 6D/ISO 14313 (T2/T3 ONLY)

CARATTERISTICHE OPZIONALI:

- Pacco a V di tenuta sullo stelo in PTFE
- Tenuta integrale avvolgente in PTFE
- Camicia di riscaldamento, attacchi flangiati o filettati
- Materiali NACE MR 01-75 per servizio H₂S
- Esecuzione criogenica con estensione stelo per utilizzo fino a -196°C
- Trim con rivestimento in ENP (Electro-Nickel-Plated)
- Tenute valvola con guarnizioni energizzate "Lip-Seal"
- Montaggio attuatore (elettrico, pneumatico, oleodinamico..)
- Certificazione Fugitive Emissions TA-LUFT e ISO 15848-1
- Sedì a doppio effetto pistone (T2/T3 ONLY)
- Sistema di emergenza di ingassaggio seggi e stelo (T2/T3 ONLY)



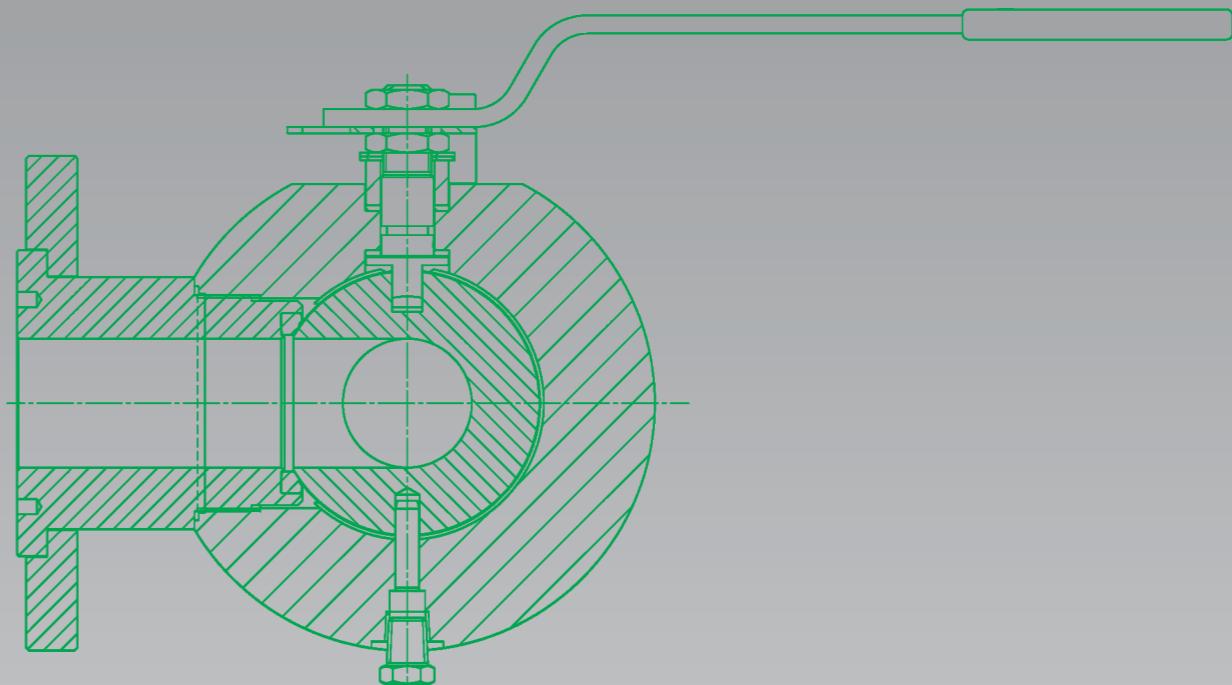
ALFA
VALVOLE s.r.l.

MAIN FEATURES:

- Design according to: API 6D/ISO 14313, ASME B16.34, ASME VIII div. 1 /2, PED 97/23/EC cat.3 mod.H, ATEX 94/9/EC
- Fire Safe Design according to: EN ISO 10497, API 6FA, API 607 V ed.
- Antistatic Device according to: BS 5146
- SIL 3 certification according to: IEC 61508-1 /7:2010
- Tightness class VI (FCI 70-2 – ANSI B 16.104)
- Standard temperature range: -46° < T < +220° C
- Flanges according to: EN 1092-1, ASME B16.5, ANSI B 16.25 (BW), ANSI B1.20.1 (NPT), ANSI B16.11 (SW), UNI EN 10226-1,-2 (GAS)
- Stem sealing with O-ring, Anti Blow-out stem
- Actuator coupling flange according to ISO 5211
- Body Materials:
 - Carbon Steel: ASTM A105, A350 LF2, A216 WCB, A352 LCB
 - Stainless Steel: ASTM A479 316 DG/304/304L, A351 CF8M/CF8/CF3/CF3M
 - Duplex: ASTM A182 F51, F53, F55
 - Special Alloys: AISI 904L, INCONEL 625, INCOLOY 825, MONEL K400 & 500, HASTELLOY C276 & C22, SMO-254, TITANIUM B348, BRONZE B148
- Seat materials: PTFE, RPTFE, TFM, PTFE + Metal Core, DEVLON, PEEK, KEL-F
 - Trunnion mounted ball construction, independent ball and stem (T2/T3 ONLY)
 - Self Relieving Seat, Singol Piston Effect (T2/T3 ONLY)
 - Double Block & Bleed (T2/T3 ONLY)
 - Vent & Drain Valve NPT according to API 6D/ISO 14313 (T2/T3 ONLY)

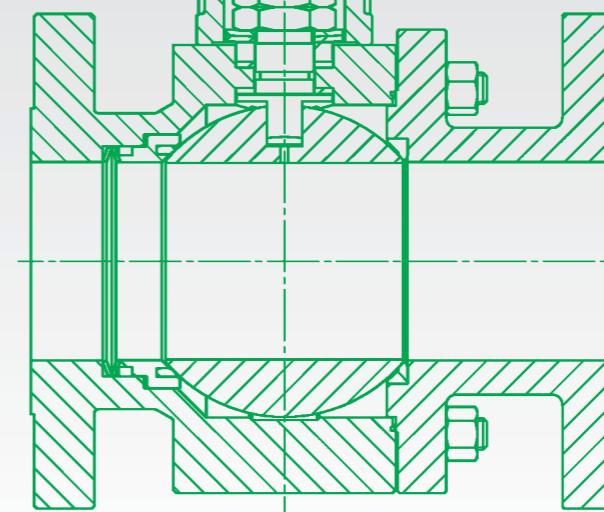
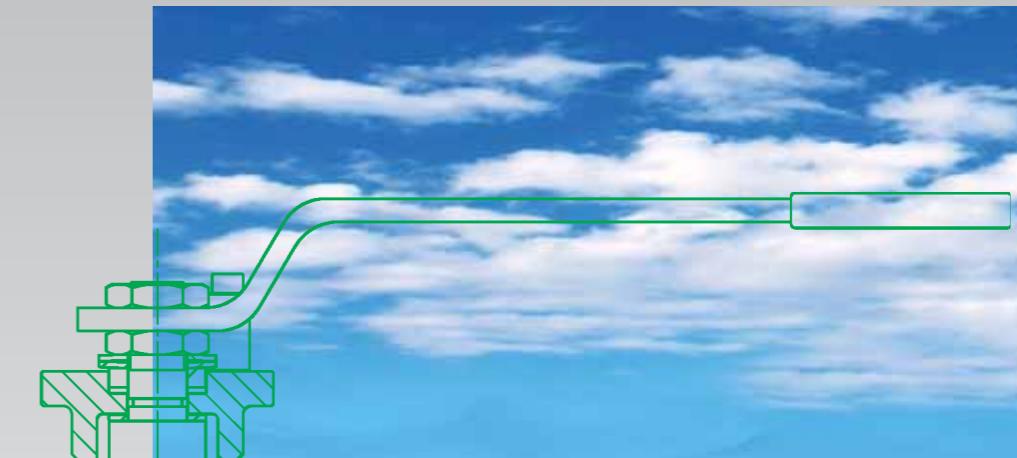
OPTIONAL FEATURES:

- Stem Chevron Ring in PTFE
- Cavity filler seat in PTFE
- Heating jacket, with connection flanged or threaded type
- NACE MR 01-75 materials for H₂S service
- Cryogenic execution with stem extension for service until -196°C
- Trim with ENP (Electro-Nickel-Plated) coating
- Valve sealing with energized gasket "Lip-Seal"
- Actuator assembly (electric, pneumatic, hydraulic..)
- Fugitive Emissions Certification TA-LUFT and ISO 15848-1
- Double Piston Effect Seats (T2/T3 ONLY)
- Stem and seats emergency sealing injection fittings (T2/T3 ONLY)



ALFA VALVOLE AIUTA A RISPETTARE L'AMBIENTE

ALFA VALVOLE RESPECTS THE ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS





STABILIMENTO ALFA VALVOLE srl DI CASOREZZO (MI) ITALY

ALFA VALVOLE srl PLANT IN CASOREZZO (MI) ITALY